THERMOLAST® K TC9GPZ (Series: GP/FG)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie GP/FG es su solución de material para una variedad de aplicaciones diferentes. Es particularmente adecuada para compartimentos de pasajeros. Los compuestos están disponibles en colores natural y negro. Aplicaciones típicas: alfombrillas de automóvil, elementos de función y diseño, mangos (herramientas, cajas de herramientas, bastones de esquí), sellos, superficie de tacto suave (ruedas de pulgar, botones, interruptores). Ventajas del material: adhesión al PP, fácil coloración (compuestos en colores naturales), excelentes propiedades mecánicas, excelente comportamiento de procesamiento, cumple con las especificaciones para interiores automotrices, agradable sensación en la superficie (tacto suave), listado UL 94 HB.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E353857-101117931 E214822-586887	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión Buena Procesabilidad	- -	- -
Usos	Piezas interiores automotrices Mangos Sellos Aplicaciones de tacto suave	- - - -	- - - -
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	89	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	13.0 MPa	1885.49 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	650 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	39 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	40 % 57 % 72 %	- - - -	ISO 815 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del dado	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.