THERMOLAST® K TF1SNT (Series: FC/S)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie FC/S consiste en materiales extremadamente suaves para aplicaciones con contacto alimentario. Están disponibles en versiones de color natural, translúcido y altamente transparente. Los materiales tienen una sensación seca. Aplicaciones típicas Cebos Amortiguación Artículos de diversión Elementos de función y diseño Aplicaciones de agarre Protectores Juguetes Ventajas del material Adhesión al PP Aplicaciones con contacto alimentario Código de Regulaciones Federales, Título 21 (CFR 21) "FDA" Superficie seca Procesamiento fácil EN71/3 Excelentes propiedades mecánicas a baja dureza Sensación de superficie agradable (Tacto suave) Regulación (UE) No. 10/2011

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Suave	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones alimentarias no específicas Juguetes	- -	- -
Certificaciones de organismos	EN 71-3 UE 10/2011 FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.01 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	74	-	ISO 27588

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.00 MPa	290.08 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	700 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	4.0 kN/m	-	ISO 34-1

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura media	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura frontal	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 40.0 °C	77.0 - 104.0 °F	-
Presión de inyección	20.0 to 100 MPa	2900.76 - 14503.8 psi	-
Contrapresión	2.00 to 10.0 MPa	290.08 - 1450.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.