THERMOLAST® K TF8BTL (Series: FC/AP)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie FC/AP es su solución de material de color natural y translúcido para aplicaciones con contacto alimentario. Las características de la serie incluyen una excelente adhesión al PP. Aplicaciones típicas Elementos de función y diseño Aplicaciones de agarre Artículos para el hogar Embalaje (para alimentos y productos de cuidado) Afeitar Sellos Cepillos de dientes Juguetes Ventajas del material Adhesión al PP Aplicaciones con contacto alimentario Fácil coloración (compuestos en colores naturales) EN71/3 Excelentes propiedades mecánicas Excelente comportamiento de procesamiento Cumple con la FDA Libre de halógenos Disponible en natural o translúcido Sensación de superficie agradable (tacto suave) Reciclable Regulación (UE) 10/2011

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena adhesión	-	-
			-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Procesabilidad Libre de halógenos Material reciclable Suave	- - -	- -
Usos	Embalaje de Alimentos Artículos para el hogar Aplicaciones alimentarias no específicas Embalaje Sellos Mangos de cepillo de dientes Juguetes	- - - - - - -	- - - - - - -
Certificaciones de organismos	EN 71-3 UE 10/2011 Clasificación no especificada de la FDA	- - -	- - -
Apariencia	Translúcido	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.890 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	78	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	9.40 MPa	1363.36 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	650 %	-	ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	27 kN/m	-	ISO 34-1

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura frontal	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 40.0 °C	77.0 - 104.0 °F	-
Presión de inyección	20.0 to 100 MPa	2900.76 - 14503.8 psi	-
Contrapresión	2.00 to 10.0 MPa	290.08 - 1450.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.