THERMOLAST® K TF8CGT (Series: FC)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La Serie FC es su solución de material en color natural y translúcido para aplicaciones con contacto con alimentos. La serie se caracteriza, entre otras cosas, por su excelente adhesión a PP. Aplicaciones típicas Elementos funcionales y de diseño Aplicaciones de agarre Artículos para el hogar Envases (para alimentos y productos de cuidado personal) Maquinillas de afeitar Sellos Cepillos de dientes Juguetes Ventajas del material Adhesión a PP Aplicaciones con contacto con alimentos Code of Federal Regulations, Title 21 (CFR 21) "FDA" Fácil coloración (compuestos en colores naturales) EN71/3 Excelentes propiedades mecánicas Excelente comportamiento de procesamiento Libre de halógenos Disponible en natural o translúcido Tacto superficial agradable (Soft touch) Reciclable Regulation (EU) No. 10/2011

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Buena adhesión	- -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Procesabilidad Libre de halógenos Material reciclable Suave	- - - -	- - -
Usos	Embalaje de Alimentos Artículos para el hogar Aplicaciones alimentarias no específicas Embalaje Sellos Mangos de cepillo de dientes Juguetes	- - - - - - -	- - - - - - -
Certificaciones de organismos	EN 71-3 UE 10/2011 FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- - -	- - -
Apariencia	Translúcido	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.880 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	79	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	7.00 MPa	1015.27 psi	ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	550 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	25 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	36 % 54 % 76 %	- - - -	ISO 815 - - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del dado	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.