THERMOLAST® K TF8FMA (Series: FC/AD1)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie FC/AD1 es su solución de material para aplicaciones con contacto alimentario que proporciona excelente adhesión a termoplásticos polares como PC, ABS y PETG. Aplicaciones típicas: Elementos funcionales y de diseño, aplicaciones de agarre, artículos de uso doméstico, embalaje (para alimentos y productos de cuidado), maquinillas de afeitar, sellos, cepillos de dientes, juguetes. Ventajas del material: Aplicaciones con contacto alimentario, Código de Regulaciones Federales, Título 21 (CFR 21) "FDA", fácil coloración (compuestos en colores naturales), EN71/3, excelente adhesión, excelente comportamiento de procesamiento, libre de halógenos, regulación (UE) No. 10/2011.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Buena colorabilidad	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Procesabilidad Libre de halógenos	- -	- -
Usos	Embalaje de Alimentos Artículos para el hogar Aplicaciones alimentarias no específicas Embalaje Sellos Mangos de cepillo de dientes Juguetes	- - - - - - -	- - - - - - -
Certificaciones de organismos	EN 71-3 UE 10/2011 FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	77	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	5.50 MPa	797.71 psi	ISO 37
Elongación a la tracción	450 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	21 kN/m	-	ISO 34-1

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Adhesión a ABS	14.0 kN/m	-	Renault D41/1916
Adhesión a PC	12.5 kN/m	-	Renault D41/1916

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura frontal	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
Presión de inyección	20.0 to 100 MPa	2900.76 - 14503.8 psi	-
Contrapresión	2.00 to 10.0 MPa	290.08 - 1450.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.