# THERMOLAST® K TF8WCS (Series: DW/CS)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | KRAIBURG TPE | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

La Serie DW/CS es su solución de material para aplicaciones en contacto con agua potable, así como para una excelente deformación permanente por compresión. Los compuestos están aprobados de acuerdo con todas las normas europeas pertinentes para agua potable: DVGW, W270, KTW, WRAS, ACS. Aplicaciones típicas Sellos, elementos funcionales y de diseño en el sector sanitario Ventajas del material Fácil coloración (compuestos en colores naturales) Para moldeo por inyección y extrusión Superficie lisa y repele la suciedad y los depósitos de cal

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena colorabilidad | - | - |
| **Usos** | Aplicaciones de Agua Potable<br>Sellos | -<br>- | -<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Certificaciones de organismos** | Clasificación ACS no especificada<br>DVGW W270<br>Clasificación KTW No Especificada<br>Clasificación no especificada WRAS | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.930 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Dureza Shore** | 75 | - | ISO 7619 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 18.0 MPa | 2610.68 psi | ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 500 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 22 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 14 %<br>63 % | -<br>-<br>- | ISO 815<br>-<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 60.0 to 80.0 °C | 140.0 - 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 160 °C | 320.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 200 °C | 392.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 200 to 230 °C | 392.0 - 446.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.