THERMOLAST® K TF9CGT (Series: FC)

Fabricante	KRAIBURG TPE	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie FC es su solución de material de color natural y translúcido para aplicaciones con contacto alimentario. La serie se caracteriza, entre otras cosas, por su excelente adhesión al PP. Aplicaciones típicas: Elementos funcionales y de diseño, aplicaciones de agarre, artículos de uso doméstico, embalaje (para alimentos y productos de cuidado), maquinillas de afeitar, sellos, cepillos de dientes, juguetes. Ventajas del material: Adhesión al PP, aplicaciones con contacto alimentario, Código de Regulaciones Federales, Título 21 (CFR 21) "FDA", fácil coloración (compuestos en colores naturales), EN71/3, excelentes propiedades mecánicas, excelente comportamiento de procesamiento, libre de halógenos, disponible en natural o translúcido, agradable sensación en la superficie (tacto suave), reciclable, regulación (UE) No. 10/2011.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Buena adhesión	- -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Procesabilidad Libre de halógenos Material reciclable Suave	- - - -	- - -
Usos	Embalaje de Alimentos Artículos para el hogar Aplicaciones alimentarias no específicas Embalaje Sellos Mangos de cepillo de dientes Juguetes	- - - - - - -	- - - - - - -
Certificaciones de organismos	EN 71-3 UE 10/2011 FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- - -	- - -
Apariencia	Translúcido	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.880 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	88	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	5.50 MPa	797.71 psi	ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	300 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	27 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	42 % 63 % 83 %	- - - -	ISO 815 - - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del dado	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.