# THERMOLAST® K TP5CDB (Series: EX)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | KRAIBURG TPE | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

La serie EX es su solución de material para aplicaciones de extrusión como sellos de puertas y juntas de ventanas. Los compuestos están disponibles en colores natural y negro. Aplicaciones típicas: Protectores de bordes, perfiles para muebles, sellos para ventanas y puertas. Ventajas del material: Material alternativo al PVC-P, fácil coloración (compuestos en colores naturales), fácil de extruir, excelentes propiedades mecánicas, excelente soldabilidad, libre de halógenos, sin interacción con otros materiales (por ejemplo, PVC-U, PP, PS, ABS, POM, PA, PC, PMMA), reciclable, resistente a pinturas acrílicas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena colorabilidad<br>Libre de halógenos<br>Material reciclable<br>Soldable | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Usos** | | | |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Muebles<br>Juntas<br>Perfiles<br>Sellos | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.19 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Dureza Shore** | 50 | - | ISO 7619 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 4.00 MPa | 580.15 psi | ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 600 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 15 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | <br>75 %<br>15 %<br>45 %<br>75 % | -<br>-<br>-<br>-<br>- | ISO 815<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 60.0 to 80.0 °C | 140.0 - 176.0 °F | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 140 °C | 284.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | 150 °C | 302.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 160 °C | 320.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 180 to 190 °C | 356.0 - 374.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.