

## C-Clear™ K7030

|                     |  |                  |                                |
|---------------------|--|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd. | <b>Categoría</b> | ABS                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                                      | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

Kumhosunny C-Clear™ K7030 es un ABS resistente al calor con bajo VOC, alta rigidez, tenacidad y buena estabilidad UV.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico           | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b>         | Buena Tenacidad           | -                | -      |
|                                | Buena Resistencia a UV    | -                | -      |
|                                | Alta resistencia al calor | -                | -      |
|                                | Alta rigidez              | -                | -      |
|                                | Bajo VOC                  | -                | -      |
| <b>Número de archivo UL</b>    | E254819                   | -                | -      |
|                                | E65424                    | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                   | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección      | -                | -      |

| <b>Físico</b>                          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                        | 1.05 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 16 g/10 min            | -                       | ISO 1133      |
| <b>Contracción de moldeo</b>           | 0.40 to 0.70 %         | -                       | ISO 294-4     |
| <b>Contenido de COV</b>                | µgC/g                  | -                       | VDA 277       |
| <b>Dureza Rockwell</b>                 | 105                    | -                       | ISO 2039-2    |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>      |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Niebla</b>                          | mg                     | -                       | DIN 75201     |
| <b>Resistividad superficial</b>        | ohms                   | -                       | IEC 60093     |
| <b>Resistividad volumétrica</b>        | ohms·cm                | -                       | IEC 60093     |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b> | HB                     | -                       | UL 94         |

| <b>Otros</b>                    |                        |                         |               |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Emisiones de etilbenceno</b> | µg/g                   | -                       | VDA 277       |
| <b>Olor</b>                     |                        | -                       | VDA 270       |
|                                 | Grado 2                | -                       | -             |
|                                 | Grado 3                | -                       | -             |
|                                 | Grado 3                | -                       | -             |

| <b>Mecánico</b>                                |  |   |                               |
|--|--|---|-------------------------------|
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                       | <b>Sistema Imperial</b>                                       | <b>Método</b>                 |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                  | 45.0 MPa                                     | 6526.71 psi   | ISO 527-2/50                  |
| <b>Deformación a la tracción</b>               | 30 %   | -   | ISO 527-2/50                  |
| <b>Módulo de flexión</b>                       | 2300 MPa                                     | 333587.4 psi  | ISO 178                       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                   | 65.0 MPa                                     | 9427.47 psi   | ISO 178                       |
| <b>Relación de Poisson</b>                     | 0.38   | -   | ISO 527                       |
| <b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b> | 10 kJ/m <sup>2</sup><br>18 kJ/m <sup>2</sup> | -<br>4.76 ft·lb/in <sup>2</sup><br>8.56 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 180<br>-<br>-             |
| <b>Resistencia al impacto Izod sin entalla</b> | Sin ruptura                                  | -   | ISO 180                       |
| <b>Térmico</b>                                 |  |   |                               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                       | <b>Sistema Imperial</b>                                       | <b>Método</b>                 |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>        | 95.0 °C<br>82.0 °C                           | -<br>203.0 °F<br>179.6 °F                                     | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>   | 100 °C                                       | 212.0 °F  | ISO 306/B50                   |
| <b>Información de Procesamiento</b>            |  |   |                               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                       | <b>Sistema Imperial</b>                                       | <b>Método</b>                 |
| <b>Temperatura de secado</b>                   | 80.0 to 85.0 °C                              | 176.0 - 185.0 °F  | -                             |
| <b>Tiempo de secado</b>                        | 3.0 to 4.0 hr                                | -   | -                             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>               | 0.050 %                | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | 190 to 210 °C          | 374.0 - 410.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura media</b>                     | 210 to 220 °C          | 410.0 - 428.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | 220 to 235 °C          | 428.0 - 455.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | 230 to 245 °C          | 446.0 - 473.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 220 to 240 °C          | 428.0 - 464.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 50.0 to 80.0 °C        | 122.0 - 176.0 °F        | -             |
| <b>Contrapresión</b>                         | 1.00 to 5.00 MPa       | 145.04 - 725.19 psi     | -             |
| <b>Velocidad del tornillo</b>                | 30 to 70 rpm           | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.