

C-Clear™ K7050

Fabricante	Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Kumhosunny C-Clear™ K7050 es un ABS resistente al calor con bajo VOC, alta rigidez, tenacidad y buena estabilidad UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Bajo VOC	-	-
Número de archivo UL	E254819	-	-
	E65424	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.06 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Contenido de COV	µgC/g	-	VDA 277
Dureza Rockwell	108	-	ISO 2039-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Niebla	mg	-	DIN 75201
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisiones de etilbenceno	µg/g	-	VDA 277
Olor		-	VDA 270
	Grado 2	-	-
	Grado 3	-	-
	Grado 3	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
Relación de Poisson	0.39	-	ISO 527
Resistencia al impacto Izod con entalla	8.0 kJ/m ² 15 kJ/m ²	- 3.81 ft·lb/in ² 7.14 ft·lb/in ²	ISO 180 - -
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	98.0 °C 90.0 °C	- 208.4 °F 194.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	107 °C	224.6 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 95.0 °C	185.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.050 %	-	-
Temperatura trasera	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	1.00 to 5.00 MPa	145.04 - 725.19 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.