

# C-Clear™ K8272

<b>Fabricante</b>	Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

C-Clear™ K8272 es una resina PC/ABS de alta resistencia al impacto y super alta resistencia al calor con bajos VOCs. C-Clear™ K8272 se ha utilizado ampliamente en la industria automotriz y en electrodomésticos, como paneles, lámparas de automóviles, etc.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Bajo VOC	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones para consumidores	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
<b>Número de archivo UL</b>			-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	E254819	-	
	E65424	-	
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 527-2/50
<b>Módulo de flexión</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	35 kJ/m <sup>2</sup> 55 kJ/m <sup>2</sup>	- 16.65 ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179 - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	52 kJ/m <sup>2</sup>	24.74 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	126 °C	258.8 °F	ISO 306/B50

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>				
<b>Propiedad</b>		<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del molde</b>		60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>		0.300 to 1.00 MPa	43.51 - 145.04 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>		30 to 70 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.