EcoBlend® HCL7120

Fabricante	Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.	**Categoría**	PLA+PMMA
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HCL7120 es un tipo de resina ambiental PLA/PMMA de base biológica que contiene entre el 20% y el 30%. HCL7120 tiene excelentes propiedades mecánicas y una estabilidad térmica superior. HCL7120 se utiliza principalmente en ornamentación y carcasas de pequeños electrodomésticos, etc.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Estabilidad Térmica Contenido de recursos renovables	- -	- -
Usos	Electrodomésticos Carcasas	- -	- -
Número de archivo UL	E65424	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.6 g/10 min 5.6 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	52.0 MPa	7541.98 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	12 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	690 J/m	12.92 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	98.0 °C	208.4 °F	ASTM D648
	115 °C	239.0 °F	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido biobasado	20 to 30 %	-	-
Número de archivo CSA	LS 66457	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 °F	
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	1.00 to 5.00 MPa	145.04 - 725.19 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.