Durethan® BG 30 X H2.0 XF 901510

Fabricante	LANXESS Corporation	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio-Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PA 6, 30 % fibras de vidrio/esferas de vidrio, moldeo por inyección, estabilizado contra envejecimiento por calor, mejor fluidez, mejor acabado superficial, baja tendencia a deformarse

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio\Fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena fluidez Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente Baja Deformación	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.60 % 0.20 % 0.40 % 0.20 %	- - - - -	ISO 2577 - - - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5300 MPa	768701.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.2 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 178/A
Esfuerzo a la flexión	140 MPa 145 MPa	- 20305.32 psi 21030.51 psi	ISO 178/A - -
Deformación a la flexión en la resistencia a la flexión	3.8 %	-	ISO 178/A
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	kJ/m² kJ/m²	- - -	- -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m² 50 kJ/m²	- 19.03 ft·lb/in² 23.79 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	kJ/m² kJ/m²	- - -	ISO 180/1A - -
Resistencia al impacto Izod sin entalla	35 kJ/m² 40 kJ/m²	- 16.65 ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in²	ISO 180/1U - -

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Nombre corto ISO	PA 6, GHR, 10-050, (GB+GF) 30	-	ISO 1874

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de humedad residual	0.030 to 0.12 %	-	Karl Fisher
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 290 °C	482.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 185 °C	- 410.0 °F 365.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	195 °C	383.0 °F	ISO 306/ B120
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	4.0E-5 cm/cm/ °C 1.1E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	475 V	-	UL 746
Índice de seguimiento comparativo	475 V	-	IEC 60112

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.