Durethan® DP 1441/40 H3.0 EF 000000

Fabricante	LANXESS Corporation	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	40% Vidrio-Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PA 6, 40 % fibras de vidrio/mineral, moldeo por inyección, fluidez mejorada, estabilizado contra envejecimiento térmico, baja tendencia a deformarse, acabado superficial mejorado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena fluidez Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente Baja Deformación	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.70 % 0.20 % 0.30 % 0.10 %	- - - - -	ISO 2577 - - - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.3 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 178/A
Esfuerzo a la flexión	-- MPa 200 MPa	- - 29007.6 psi	ISO 178/A - -
Deformación a la flexión en la resistencia a la flexión	2.7 %	-	ISO 178/A
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	kJ/m² kJ/m²	- - -	- -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	kJ/m² kJ/m²	- - -	ISO 180/1A - -
Resistencia al impacto Izod sin entalla	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Nombre corto ISO	PA 6, GHR, 10-080, (GF+MD) 40	-	ISO 1874

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de humedad residual	0.030 to 0.12 %	-	Karl Fisher
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	217 °C 196 °C	- 422.6 °F 384.8 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	219 °C	426.2 °F	ISO 11357-3
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C 9.0E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.