

AT 418

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Una resina de polietileno de baja densidad bien adecuada para aplicaciones de recubrimiento por extrusión y laminación. Esta resina tiene una excelente adhesión y baja contracción a altas velocidades.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión Bajo cuello de botella	- -	- -
Usos	Aplicaciones de recubrimiento Laminados	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Recubrimiento por extrusión Laminación	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.916 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	94 47	- - -	ASTM D2240 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	9.50 MPa	1377.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	500 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	202 MPa	29297.68 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	89.0 °C	192.2 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-
Velocidad máxima de línea	7.6 m/sec	-	-
Espesor mínimo de recubrimiento	5.0 µm	0.1969 mil	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.