

AT 472

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Esta resina multifuncional proporciona un rendimiento superior en aplicaciones de recubrimiento por extrusión a baja velocidad y con bajo cuello de entrada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Bajo cuello de botella	-	-
Usos	Aplicaciones de recubrimiento	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Recubrimiento por extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.917 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.6 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	94	-	ASTM D2240
	50	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	11.0 MPa	1595.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	550 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	230 MPa	33358.74 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	86.0 °C	186.8 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	290 to 330 °C	554.0 - 626.0 °F	-
Velocidad máxima de línea	3.6 m/sec	-	-
Espesor mínimo de recubrimiento	10 µm	0.3937 mil	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.