

Braskem PE PB-681

| | | | |
|---------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Braskem | Categoría | LDPE |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Descripción: El PB681 es una resina producida bajo alta presión, en reactor tubular. Esta resina presenta excelente 'draw down' (estabilidad para formar películas finas). Las películas producidas con esta resina presentan excelentes propiedades ópticas. Aplicaciones: Mezclas de LLDPE y HDPE. Proceso: Extrusión de película soplada, extrusión de película fundida, moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|---------------------|------------------|--------|
| Características | Baja densidad | - | - |
| | Óptico | - | - |
| | Buena | - | - |
| | Desprendibilidad | | |
| Usos | Mezclando | - | - |
| Certificaciones de organismos | FDA 21 CFR 177.1520 | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | Extrusión de Película | - | - |
| | Película soplada | - | - |
| | Película Fundida | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.922 g/cm ³ | - | ASTM D1505 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 3.8 g/10 min | - | ASTM D1238 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Espesor de película - Ensayado | 38 µm | 1.5 mil | - |
| Resistencia a la tracción | 30.0 MPa | 4351.14 psi | ASTM D882 |
| | 20.0 MPa | 2900.76 psi | ASTM D882 |
| | | | ASTM D882 |
| Elongación a la tracción | 370 % | - | ASTM D882 |
| | 1100 % | - | ASTM D882 |
| | | - | ASTM D882 |
| Impacto por caída de dardo | 60 g | 2.12 oz | ASTM D1709 |
| Resistencia al desgarro Elmendorf | 100 g | 3.53 oz | ASTM D1922 |

| Óptico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Brillo | 120 | - | ASTM D2457 |
| Opacidad | 4.0 % | - | ASTM D1003 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 110 °C | 230.0 °F | - |
| Temperatura del dado | 150 °C | 302.0 °F | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.