

Braskem PE PB-681/59

Fabricante	Braskem	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción: PB681/59 es un grado producido a alta presión en un reactor tubular. Esta resina se utiliza para laminación de películas principalmente sobre sustrato de papel. También se utiliza en el proceso de recubrimiento por extrusión. Las películas obtenidas con este producto muestran excelentes propiedades ópticas y alta capacidad de estirado. Aditivo: -Antibloqueo Medio -Deslizamiento Alto
Aplicaciones: película para laminación; uso general.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Alta suavidad	-	-
	Resistencia moderada a la aglomeración	-	-
Características	Baja densidad	-	-
	Alta suavidad	-	-
	Óptico	-	-
	Buena Desprendibilidad	-	-
	Resistencia moderada a la aglomeración	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Películas	-	-
	Laminado	-	-
	General	-	-
	Aplicación de recubrimiento	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-
	Película soplada	-	-
	Recubrimiento por extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.922 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.8 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	38 µm	1.5 mil	-
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D882
	20.0 MPa	2900.76 psi	ASTM D882
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	340 %	-	ASTM D882
	1100 %	-	ASTM D882

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto por caída de dardo	60 g	2.12 oz	ASTM D1709
Resistencia al desgarro Elmendorf	100 g	3.53 oz	ASTM D1922

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	112	-	ASTM D2457
Opacidad	5.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	110 °C	230.0 °F	-
Temperatura del dado	150 °C	302.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.