

# Braskem PE SPB681

|                     |         |                  |                                |
|---------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Braskem | <b>Categoría</b> | LDPE                           |
| <b>Carga/Filler</b> | -       | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Descripción: SPB681 es un polietileno de baja densidad producido bajo tecnología de alta presión. Las películas obtenidas con este producto muestran un excelente 'draw down', buena sellabilidad y bajo contenido de gel. Sin aditivos. El contenido mínimo de biobasado de este grado es del 95%, determinado según ASTM D6866. Aplicaciones: Mezclas de LLDPE y HDPE. Proceso: Extrusión de película soplada y fundida. Moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                            | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Características</b>               | Bajo punto de cristalización de solidificación a baja velocidad | -                | -      |
|                                      | Recursos actualizables  | -                | -      |
|                                      | Buena Desprendibilidad  | -                | -      |
|                                      | libre de BPA  | -                | -      |
|                                      | Sin aditivo   | -                | -      |
| <b>Usos</b>                          | Mezclando   | -                | -      |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | FDA 21 CFR 177.1520   | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |                        |                         |               |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Método de procesamiento</b> | Extrusión de Película  | -                       | -             |
|                                | Película soplada       | -                       | -             |
|                                | Película Fundida       | -                       | -             |
|                                | Moldeo por inyección   | -                       | -             |

| <b>Físico</b>                          |                         |                         |               |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                        | 0.922 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D1505    |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 3.8 g/10 min            | -                       | ASTM D1238    |

| <b>Propiedades mecánicas</b>             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Espesor de película - Ensayado</b>    | 38 µm                  | 1.5 mil                 | -             |
| <b>Resistencia a la tracción</b>         | 30.0 MPa               | 4351.14 psi             | ASTM D882     |
|  | 20.0 MPa               | 2900.76 psi             | ASTM D882     |
|  |                        |                         | ASTM D882     |
| <b>Elongación a la tracción</b>          | 370 %                  | -                       | ASTM D882     |
|  | 1100 %                 | -                       | ASTM D882     |
|  |                        | -                       | ASTM D882     |
| <b>Impacto por caída de dardo</b>        | 60 g                   | 2.12 oz                 | ASTM D1709    |
| <b>Resistencia al desgarro Elmendorf</b> | 100 g                  | 3.53 oz                 | ASTM D1922    |

| <b>Óptico</b>    |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Brillo</b>    | 120                    | -                       | ASTM D2457    |
| <b>Opacidad</b>  | 4.0 %                  | -                       | ASTM D1003    |

| <b>Otros</b>               |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Contenido biobasado</b> | %                      | -                       | ASTM D6866    |
| <b>Desconocido</b>         |                        | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.