

Braskem PE TN7006

Fabricante	Braskem	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

TN7006 es un polietileno de baja densidad (LDPE) desarrollado especialmente para películas coextruidas y laminación. La resina presenta una gran combinación entre propiedades mecánicas, ópticas y de rigidez. Además, TN7006 tiene un bajo contenido de geles que asegura la producción de películas de excelente apariencia. Este producto se identifica como PE 114 según la especificación estándar ASTM D-4976-04a. Aditivos: Sin aditivos Aplicación: Películas de alta claridad para empaques de alimentos coextruidos, como: queso, carne, salchichas, jamón en rodajas, etc. Películas fundidas para manteles, cortinas y tejidos laminados. Botellas flexibles para productos sólidos, líquidos o pastosos para higiene y limpieza.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta claridad	-	-
	Bajo gel	-	-
Usos	Botellas	-	-
	Película Fundida	-	-
	Película	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Embalaje de Alimentos	-	
	Laminados	-	
Certificaciones de organismos	ASTM D 4976-PE114	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Método de procesamiento	Película coextrudida	-	-
	Moldeo por soplado de extrusión	-	-
	Extrusión de Película	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.924 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.60 g/10 min	-	ASTM D1238
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	50 µm	1.97 mil	-
Módulo secante		-	ASTM D882
	140 MPa	20305.32 psi	-
	170 MPa	24656.46 psi	-
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	25.0 MPa	3625.95 psi	-
	20.0 MPa	2900.76 psi	-
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	350 %	-	-
	700 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto por caída de dardo	170 g	6.0 oz	ASTM D1709A
Resistencia al desgarro Elmendorf	310 g 250 g	- 10.93 oz 8.82 oz	ASTM D1922 - -
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	60 86	- - -	ASTM D2457 - -
Opacidad	8.5 %	-	ASTM D1003
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de moldeo por soplado	180 to 185 °C 150 to 185 °C	- 356.0 - 365.0 °F 302.0 - 365.0 °F	- - -

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.