

Braskem PE TU3001

Fabricante	Braskem	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

TU3001 es un polietileno de baja densidad (LDPE) con alto peso molecular, excelentes propiedades mecánicas y buena procesabilidad. Estas cualidades aseguran la producción de películas con un grosor uniforme. La resina TU3001 está estabilizada con un amina obstaculizada (HALS) y antioxidantes que garantizan una alta resistencia al envejecimiento causado por la exposición a la radiación solar. Las películas fabricadas con TU3001 son incoloras y tienen alta transmisión de luz. Las películas producidas son transparentes pero no térmicas. Este producto se identifica como PE 115 según la especificación estándar ASTM D-4976-04a. Aplicación: Películas para invernaderos. Películas para aplicaciones que requieren alta resistencia mecánica y alta resistencia al envejecimiento por radiación solar (exposición a radiación UV). Durabilidad: Las películas fabricadas con TU3001 tienen una expectativa mínima de duración de 18 meses (dos inviernos y un verano) para uso continuo en un invernadero con una radiación solar máxima de 150 kLy (kcal/cm²/año) y al menos 130 µm. Para otra región geográfica, consulte con nuestro departamento técnico. La durabilidad adecuada se refiere a la retención de al menos el 50% de la resistencia mecánica original de una película producida con TU3001 puro. El estabilizador UV utilizado en TU3001 presenta una gran resistencia química para una gama de pesticidas, aunque los compuestos que contienen azufre y halógenos pueden reducir la vida útil de las películas.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante Estabilizador UV (6125 ppm)	- -	- -
Características	Antioxidante Buena Procesabilidad Buena Resistencia a UV Alta claridad Alto peso molecular	- - - - -	- - - - -
Usos	Película	-	-
Certificaciones de organismos	ASTM D 4976-PE115	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Película soplada Extrusión de Película	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.923 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.14 g/10 min	-	ASTM D1238

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	150 µm	5.91 mil	-
Módulo secante			ASTM D882 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	150 MPa	21755.7 psi	
	170 MPa	24656.46 psi	
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	30.0 MPa	4351.14 psi	-
	25.0 MPa	3625.95 psi	-
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	360 %	-	-
	740 %	-	-
Impacto por caída de dardo	410 g	14.46 oz	ASTM D1709B
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	470 g	16.58 oz	-
	700 g	24.69 oz	-
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	62	-	ASTM D2457
Opacidad	16 %	-	ASTM D1003
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Estabilizador UV	5750 to 6500 ppm	-	Internal Method
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	170 to 225 °C	338.0 - 437.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.