NYLAFORCE® A 60

Fabricante	LEIS Polytechnik - polymere Werkstoffe GmbH	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	60% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

producido por proceso de alimentación hacia arriba, poliamida 6.6 + 60% de fibras de vidrio, estabilizada térmicamente

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 60% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.70 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.10 to 0.50 %	-	ISO 294-4

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	ISO 527-2
	-- MPa	-	-
	21500 MPa	3118317.0 psi	-
	15000 MPa	2175570.0 psi	-
	8900 MPa	1290838.2 psi	-
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	-- MPa	-	-
	270 MPa	39160.26 psi	-
	150 MPa	21755.7 psi	-
	130 MPa	18854.94 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	-- %	-	-
	2.5 %	-	-
	3.1 %	-	-
	5.2 %	-	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	-
	-- kJ/m²	-	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	-
	-- kJ/m²	-	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	250 °C	482.0 °F	

Térmico			
Propiedad	**Sistema Métrico**	**Sistema Imperial**	**Método**
Temperatura de deflexión térmica			ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.