

ALPHALAC SF510

Fabricante	LG Chem Ltd.	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Alphalac de LG Chemical es una resina de estireno de alta funcionalidad y ofrece excelentes propiedades y procesabilidad. Este producto puede ser aceptado como el reemplazo de resinas ABS generales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E67171-248496	-	-
Características	Resistencia al impacto, alta Trabajabilidad, buena Alta liquidez	- - -	- - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	100	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1670 MPa	242213.46 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	24.5 MPa	3553.43 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	5.0 %	-	ASTM D638
	60 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	39.2 MPa	5685.49 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256
	39 J/m	0.7305 ft·lb/in	ASTM D256
	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256
	98 J/m	1.84 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D648
			ASTM D648
	90.0 °C	194.0 °F	ASTM D648

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	80.0 °C	176.0 °F	
	90.0 °C	194.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat		-	-
	99.0 °C	210.2 °F	ASTM D1525
	86.0 °C	186.8 °F	ASTM D1525

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al arco	PLC 6	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 1	-	UL 746
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 3	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.