

# ALPHALAC SG910

<b>Fabricante</b>	LG Chem Ltd.	<b>Categoría</b>	PS (HIPS)
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Iphalac de LG Chemical es una resina de estireno de alta funcionalidad y ofrece excelentes propiedades y procesabilidad. Este producto puede ser aceptado como el reemplazo de resinas ABS generales.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E67171-248491	-	-
	E248280-100041095	-	-
<b>Características</b>	Buena Procesabilidad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Carcasas	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	3.7 g/10 min	-	ASTM D1238
	40 g/10 min	-	-
	10 g/10 min	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>	102	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	34.3 MPa	4974.8 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	38 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2230 MPa	323434.74 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	52.0 MPa	7541.98 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	82.0 °C	179.6 °F	ASTM D648

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.010 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>	29.4 to 58.8 MPa	4264.12 - 8528.23 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	30 to 60 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.