

ALPHALAC SG970

Fabricante	LG Chem Ltd.	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALPHALAC SG970 es un material de poliestireno de alto impacto. Este producto está disponible en América del Norte, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de ALPHALAC SG970 son: retardante de llama/clasificado para llama, alto brillo, buena procesabilidad. Los campos de aplicación típicos de ALPHALAC SG970 son: electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E67171-248499	-	-
Características	Resaltar	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	General	-	-
Usos	Componentes de electrodomésticos	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	35.3 MPa	5119.84 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
		-	ASTM D638
	50 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	53.9 MPa	7817.55 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256
	39 J/m	0.7305 ft·lb/in	ASTM D256
	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
	98 J/m	1.84 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	93.0 °C	199.4 °F	ASTM D648
	83.0 °C	181.4 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	91.0 °C	195.8 °F	ASTM D1525

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.