

ALPHALAC SG970NSU

Fabricante	LG Chem Ltd.	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALPHALAC SG970NSU es un material de poliestireno de alto impacto. Este producto está disponible en América del Norte, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. Las principales características de ALPHALAC SG970NSU son: retardante de llama/clasificado para llama, alto brillo, alta resistencia, buena procesabilidad, antistático. Los campos de aplicación típicos de ALPHALAC SG970NSU son: electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Propiedad Antiestática	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Resaltar	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Propiedad Antiestática	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	General	-	-
Usos	Componentes de electrodomésticos	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	35.3 MPa	5119.84 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	%	-	ASTM D638
	50 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	26000 MPa	3770988.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	53.9 MPa	7817.55 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256
	39 J/m	0.7305 ft·lb/in	ASTM D256
	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
	98 J/m	1.84 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	93.0 °C	199.4 °F	ASTM D648
	83.0 °C	181.4 °F	ASTM D648
	91.0 °C	195.8 °F	ASTM D1525

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			
RTI Eléctrico		-	UL 746
	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI Impacto		-	UL 746
	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI		-	UL 746
	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
	50.0 °C	122.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al arco	PLC 4	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0	-	UL 746
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 3	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.