

CALP WS641

Fabricante	Lion Copolymer, LLC	Categoría	Polyolefin, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CALP WS641 es un producto de poliolefina. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Las características incluyen: Clasificación de llama Retardante de llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.930 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.2 g/10 min	-	ASTM D1238

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	Internal Method
	1.5 %	-	
	1.8 %	-	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	51 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1300 MPa	188549.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	13.9 kJ/m ²	6.61 ft·lb/in ²	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	125 °C	257.0 °F	ASTM D648
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	Internal Method
RTI Eléctrico	115 °C	239.0 °F	UL 746
RTI Impacto	115 °C	239.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	115 °C	239.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.