

CALP HG1000

Fabricante	Lion Copolymer, LLC	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CALP HG1000 es un producto de polipropileno. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico. Característica principal: clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E220017-266482	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	4.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.50 g/10 min	-	ASTM D1238

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	Internal Method
	0.80 %	-	-
	0.80 %	-	-
Dureza Rockwell	92	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	26.0 MPa	3770.99 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4500 MPa	652671.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	6.40 kJ/m ²	3.05 ft·lb/in ²	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	124 °C	255.2 °F	-
	75.0 °C	167.0 °F	-
RTI Eléctrico	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
RTI Impacto	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	65.0 °C	149.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.