

Braskem PE SLL218

Fabricante	Braskem	Categoría	LLDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

SLL218 es un polietileno lineal de baja densidad, copolímero de buteno-1. Desarrollado para la extrusión de películas fundidas. Las películas obtenidas con este producto muestran un buen rendimiento de procesamiento equilibrado con buenas propiedades ópticas y mecánicas, así como procesabilidad. Muy bajo contenido de gel. Contiene aditivos antioxidantes. El contenido mínimo de biobasado de este grado es del 87%, determinado según ASTM D6866. Aplicaciones: Películas estirables; forros; mezclas de LDPE y HDPE y envases para uso general.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
Características	Antioxidante	-	-
	Libre de BPA	-	-
	Comonomero de Buteno	-	-
	Copolímero	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo gel	-	-
	Ópticos	-	-
	Contenido de recursos renovables		
Usos	Mezcla	-	-
	Película Fundida	-	-
	Película	-	-
	Embalaje	-	-
	Envoltura de estiramiento	-	-
Certificaciones de organismos	ASTM D 6866	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Método de procesamiento	Película Fundida	-	-
	Extrusión de Película	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.918 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.3 g/10 min	-	ASTM D1238

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	38 µm	1.5 mil	-
Resistencia a la tracción			ASTM D882
	40.0 MPa	5801.52 psi	-
	30.0 MPa	4351.14 psi	-

Elongación a la tracción

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D882
	1300 %	-	-
	1600 %	-	-
Módulo de flexión		-	ASTM D882
	200 MPa	29007.6 psi	-
	230 MPa	33358.74 psi	-
Impacto por caída de dardo	100 g	3.53 oz	ASTM D1709
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	150 g	5.29 oz	-
	190 g	6.7 oz	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido biobasado	%	-	ASTM D6866
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.