ColorFast® NY2GF330

Fabricante	LTL Color Compounders, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nylon 6,6 relleno con un 33% de vidrio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.15 to 0.20 %	-	ASTM D955

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	1.5 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 % 3.0 %	- - -	ASTM D638 - -
Módulo de flexión	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	248 MPa	35969.42 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	249 °C	480.2 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	8.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	30 to 60 %	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	260 to 293 °C	500.0 - 559.4 °F	-
Temperatura media	266 to 293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
Temperatura frontal	266 to 293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
Temperatura de boquilla	260 to 288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	279 to 304 °C	534.2 - 579.2 °F	-
Temperatura del molde	37.8 to 93.3 °C	100.04 - 199.94 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	60 to 120 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.