# ColorFast® PC150

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | LTL Color Compounders, Inc. | **Categoría** | PC |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Policarbonato de alto flujo de fusión 15

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Alto flujo | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 15 g/10 min | - | ASTM D1238 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contracción de moldeo** | 0.50 to 0.70 % | - | ASTM D955 |
| **Dureza Rockwell** | 70 | - | ASTM D785 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 62.1 MPa<br>68.9 MPa | -<br>9006.86 psi<br>9993.12 psi | ASTM D638<br>-<br>- |
| **Elongación a la tracción** | 7.0 %<br>130 % | -<br>-<br>- | ASTM D638<br>-<br>- |
| **Módulo de flexión** | 2340 MPa | 339388.92 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 96.5 MPa | 13996.17 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 690 J/m | 12.92 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 129 °C | 264.2 °F | ASTM D648 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 121 °C | 249.8 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 3.0 to 4.0 hr | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tiempo de secado, máximo** | 48 hr | - | - |
| **Tamaño de disparo sugerido** | 40 to 60 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 260 to 282 °C | 500.0 - 539.6 °F | - |
| **Temperatura media** | 271 to 293 °C | 519.8 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 282 to 304 °C | 539.6 - 579.2 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 277 to 299 °C | 530.6 - 570.2 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 282 to 304 °C | 539.6 - 579.2 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 71.1 to 93.3 °C | 159.98 - 199.94 °F | - |
| **Contrapresión** | 0.345 to 0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **Velocidad del tornillo** | 40 to 70 rpm | - | - |
| **Profundidad de ventilación** | 0.025 to 0.076 mm | 0.0009843 - 0.002992 in | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.