ColorFast® PC150

Fabricante	LTL Color Compounders, Inc.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Policarbonato de alto flujo de fusión 15

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alto flujo	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	70	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.1 MPa 68.9 MPa	- 9006.86 psi 9993.12 psi	ASTM D638 - -
Elongación a la tracción	7.0 % 130 %	- - -	ASTM D638 - -
Módulo de flexión	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	690 J/m	12.92 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	129 °C	264.2 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado, máximo	48 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 60 %	-	-
Temperatura trasera	260 to 282 °C	500.0 - 539.6 °F	-
Temperatura media	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura frontal	282 to 304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
Temperatura de boquilla	277 to 299 °C	530.6 - 570.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	282 to 304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.