Estane® ETE 55DT3 TPU

Fabricante	Lubrizol Advanced Materials, Inc.	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Tipo: Estane® ETE 55DT3 es un poliuretano termoplástico (TPU) basado en poliéter aromático de 55D. Características: TPU duro con amplia ventana de procesamiento por extrusión y estabilidad de fusión, flexibilidad a baja temperatura, alta transparencia, estable a UV Usos: Extrusión: Manguera y Tubo, Extrusión: Perfil, Chaqueta de Cable; Moldeo por inyección: Varios

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Flexibilidad a bajas temperaturas Aroma Alta estabilidad de fusión Buena Resistencia a UV Trabajabilidad, buena Definición, alta	- - - - - -	- - - - - -
Usos	Vaina de cable Aplicaciones de cable y alambre	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Tubería Accesorios de Tubería Perfil	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Cable y Alambre Extrusión Moldeo por extrusión de perfil Moldeo por inyección	- - - -	- - - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro		-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la abrasión Taber	109 mg	-	ASTM D3389
Esfuerzo a la tracción	19.3 MPa 42.1 MPa	- 2799.23 psi 6106.1 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	57.9 MPa	8397.7 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	420 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro			

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	142 kN/m	-	ASTM D624
	40 kN/m	-	ASTM D470

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de transición vítrea	-36.0 °C	-32.8 °F	DSC
Temperatura de fusión	181 °C	357.8 °F	DSC

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	104 °C	219.2 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	193 °C	379.4 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	199 °C	390.2 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	204 °C	399.2 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura del adaptador	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura de fusión	204 °C	399.2 °F	-
Temperatura del dado	210 °C	410.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.