# Diakon® CLG902L

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Lucite International Inc. | **Categoría** | Acrylic (PMMA) |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Diakon® CLG902L es un material de Polimetilmetacrilato Acrílico. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Diakon® CLG902L: Clasificado como llama. Aplicación típica de Diakon® CLG902L: Automotriz.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.18 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 7.3 g/10 min | - | ISO 1133 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contracción de moldeo** | 0.40 to 0.70 % | - | ISO 294-4 |
| **Absorción de agua** | 0.30 % | - | ISO 62 |
| **Dureza Rockwell** | 92 | - | ISO 2039-2 |
| **Dureza por indentación de bola** | 180 MPa | 26106.84 psi | ISO 2039-1 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 80.0 MPa | 11603.04 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 5.0 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 3000 MPa | 435114.0 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 178 |
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | 2.0 kJ/m² | 0.9516 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **Resistencia al impacto Charpy sin entalla** | 20 kJ/m² | 9.52 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |
| **Resistencia al impacto Izod con entalla** | 1.8 kJ/m² | 0.8564 ft·lb/in² | ISO 180/1A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 100 °C<br>97.0 °C | -<br>212.0 °F<br>206.6 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 108 °C<br>102 °C | -<br>226.4 °F<br>215.6 °F | -<br>ISO 306/A<br>ISO 306/B |
| **CLTE** | 7.1E-5 cm/cm/°C | - | ASTM E831 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |
| **Índice de inflamabilidad al alambre incandescente** | 650 °C | 1202.0 °F | IEC 60695-2-12 |

## Óptico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de refracción** | 1.490 | - | ISO 489 |
| **Transmitancia** | 92.0 % | - | ASTM D1003 |
| **Opacidad** | 0.40 % | - | ASTM D1003 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 3.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Temperatura del tolva** | 50.0 to 80.0 °C | 122.0 - 176.0 °F | - |
| **Temperatura trasera** | 190 to 240 °C | 374.0 - 464.0 °F | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura media** | 200 to 260 °C | 392.0 - 500.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 210 to 270 °C | 410.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 210 to 260 °C | 410.0 - 500.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 50.0 to 80.0 °C | 122.0 - 176.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.