Diakon® CLG902LX

Fabricante	Lucite International Inc.	**Categoría**	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Diakon® CLG902LX es un material de Polimetilmetacrilato Acrílico. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Diakon® CLG902LX: Clasificado como llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.3 g/10 min	-	ISO 1133

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	92	-	ISO 2039-2
Dureza por indentación de bola	180 MPa	26106.84 psi	ISO 2039-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	1.8 kJ/m²	0.8564 ft·lb/in²	ISO 180/1A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C 97.0 °C	- 212.0 °F 206.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	108 °C 102 °C	- 226.4 °F 215.6 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	0.40 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Temperatura trasera	190 to 240 °C	374.0 - 464.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 270 °C	410.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.