Diakon® CLH952L

Fabricante	Lucite International Inc.	**Categoría**	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Diakon®CLH952L es un material acrílico de polimetilmetacrilato. Este producto está disponible en Europa y se procesa por extrusión o moldeo por inyección. Las principales características de Diakon® CLH952L son: retardante de llama/ clasificado como llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
	1.7 g/10 min	-	ISO 1133

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)			
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	92	-	ISO 2039-2
Dureza por indentación de bola	180 MPa	26106.84 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	115 MPa	16679.37 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	1.9 kJ/m²	0.904 ft·lb/in²	ISO 180/1A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	101 °C 97.0 °C	- 213.8 °F 206.6 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	109 °C 103 °C	- 228.2 °F 217.4 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	0.40 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C 80.0 °C	176.0 °F 176.0 °F	- -
Tiempo de secado			

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	hr hr	- -	- -
Temperatura del tolva	°C °C	- -	- -
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del adaptador	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.