Diakon® Frost 902 80

Fabricante	Lucite International Inc.	**Categoría**	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Diakon®Frost 902 80 es un material acrílico de polimetilo metacrilato. Este producto está disponible en Europa y se procesa por extrusión. Las principales características de Diakon®Frost 902 80 son: retardante de llama/clasificado para llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.8 g/10 min	-	ISO 1133

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	89	-	ISO 2039-2
Dureza por indentación de bola	170 MPa	24656.46 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	52.0 MPa	7541.98 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.6 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.8 kJ/m²	0.8564 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	1.4 kJ/m²	0.6661 ft·lb/in²	ISO 180/1A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	99.0 °C 95.0 °C	- 210.2 °F 203.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	106 °C 100 °C	- 222.8 °F 212.0 °F	- ISO 306/A ISO 306/B

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	87.3 %	-	ASTM D1003
Opacidad	89 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del adaptador	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.