Diakon® MG102D

Fabricante	Lucite International Inc.	**Categoría**	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Diakon®MG102D es un material acrílico de polimetilmetacrilato. Este producto está disponible en Europa, y el método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de Diakon®MG102D son: retardante de llama/clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.4 g/10 min	-	ISO 1133

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	98	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	18 kJ/m²	8.56 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	1.8 kJ/m²	0.8564 ft·lb/in²	ISO 180/1A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	102 °C 99.0 °C	- 215.6 °F 210.2 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	113 °C 106 °C	- 235.4 °F 222.8 °F	- ISO 306/A ISO 306/B

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	0.40 %	-	ASTM D1003

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.