

Alathon® ETP H4745

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON H 4745 es una resina de alto flujo multipropósito que presenta un rendimiento mejorado en impactos a baja temperatura, mejor procesabilidad y estabilidad térmica para ciclos rápidos y exhibe buenas propiedades de color y organolépticas. Las aplicaciones típicas son envases de productos lácteos fermentados, envases de margarina, tinas de mantequilla y vasos promocionales para bebidas. Las aplicaciones en congeladores incluyen helados, sorbetes y otros envases de postres congelados.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alto flujo	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al impacto a baja temperatura		
Usos	Contenedores Contenedores de Alimentos	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.946 g/cm ³	-	ASTM D1505
Densidad aparente	0.59 to 0.63 g/cm ³	-	ASTM D1895
Índice de fluidez de masa (MFR)	45 g/10 min	-	ASTM D1238
Flujo en espiral	48.8 cm	-	Internal Method
Dureza Durometro	65	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	724 MPa 609 MPa	- 105007.51 psi 88328.14 psi	ASTM D638 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	24.5 MPa	3553.43 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.3 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión		-	ASTM D790
	965 MPa	139961.67 psi	-
	979 MPa	141992.2 psi	-
	765 MPa	110954.07 psi	-
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	24 J/m	0.4495 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	63.9 °C	147.02 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	121 °C	249.8 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	112 to 126 °C	233.6 - 258.8 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura media	243 °C	469.4 °F	-
Temperatura frontal	246 °C	474.8 °F	-
Temperatura de boquilla	246 °C	474.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.