

Alathon® ETP H4837

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON H4837 es una resina de alta fluidez de grado "freezer" que presenta mejor desempeño al impacto a bajas temperaturas, mejor procesabilidad y estabilidad térmica, con buenas propiedades de color y organolépticas. Las aplicaciones típicas son envases rígidos para alimentos, como recipientes de helado de 4, 5 y 6 cuartos, producidos en moldes multicavidad de ciclo rápido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buenas Propiedades	-	-
	Organolépticas	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alto flujo	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Contenedores Contenedores de Alimentos	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.948 g/cm ³	-	ASTM D1505
Densidad aparente	0.61 g/cm ³	-	ASTM D1895
Índice de fluidez de masa (MFR)	40 g/10 min	-	ASTM D1238
Flujo en espiral	46.7 cm	-	-
Dureza Durometro	62	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	827 MPa 663 MPa	- 119946.43 psi 96160.19 psi	ASTM D638 - -
Resistencia a la tracción	21.8 MPa	3161.83 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.4 %	-	ASTM D638

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión		-	ASTM D790
	1060 MPa	153740.28 psi	-
	985 MPa	142862.43 psi	-
	829 MPa	120236.5 psi	-
Impacto Izod con entalla	23 J/m	0.4308 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	360 J/m	6.74 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	63.9 °C	147.02 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	121 °C	249.8 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	127 °C	260.6 °F	ASTM D3418
Temperatura de cristalización pico (DSC)	114 °C	237.2 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura media	243 °C	469.4 °F	-
Temperatura frontal	246 °C	474.8 °F	-
Temperatura de boquilla	246 °C	474.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.