

Alathon® H5520

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON H5520 proporciona buenas características de procesamiento y presenta excelente tenacidad y color, así como bajo olor y buena estabilidad de la pieza moldeada. Las aplicaciones típicas incluyen artículos para el hogar, tapas, cierres y diversos envases para alimentos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Bajo a ningún olor	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Contenedores de	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alimentos Artículos para el hogar		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.955 g/cm ³	-	ASTM D1505
Densidad aparente	0.59 to 0.63 g/cm ³	-	ASTM D1895
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Flujo en espiral	37.6 cm	-	Internal Method
Dureza Durometro	70	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	858 MPa 745 MPa	- 124442.6 psi 108053.31 psi	ASTM D638 - -
Resistencia a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	9.0 %	-	ASTM D638

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión		-	ASTM D790
	1250 MPa	181297.5 psi	-
	1150 MPa	166793.7 psi	-
	967 MPa	140251.75 psi	-
Impacto Izod con entalla	29 J/m	0.5432 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	750 J/m	14.05 ft·lb/in	ASTM D4812

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	72.0 °C	161.6 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	-20.0 °C	-4.0 °F	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	125 °C	257.0 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	115 to 129 °C	239.0 - 264.2 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura media	243 °C	469.4 °F	-
Temperatura frontal	246 °C	474.8 °F	-
Temperatura de boquilla	246 °C	474.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.