

Alathon® L5876

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON L5876 está diseñado para aplicaciones de moldeo por soplado por inyección y moldeo por soplado donde se requiere un mayor brillo que los grados estándar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Alto brillo	- -	- -
Usos	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Moldeo por soplado de extrusión	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Moldeo por inyección y soplado		
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.956 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.74 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	66	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	28.3 MPa	4104.58 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1340 MPa	194350.92 psi	ASTM D790
Impacto a la tracción	85.4 J/cm	-	ASTM D1822
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	76.0 °C	168.8 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
	129 °C	264.2 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ASTM D1525

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.