

Alathon® M4855

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON M4855 es un copolímero de alta densidad para uso en aplicaciones de moldeo por inyección. Presenta excelente resistencia al impacto, al alabeo y al agrietamiento por tensión ambiental. Las aplicaciones típicas de M4855X01 son bienes de consumo duraderos y carritos de basura de 35, 65 y 95 galones.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Alta densidad	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Resistente a la Deformación	-	-
Usos	Aplicaciones para consumidores	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.948 g/cm ³	-	ASTM D1505
Densidad aparente	0.59 to 0.62 g/cm ³	-	ASTM D1895
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Flujo en espiral	20.3 cm	-	Internal Method
Dureza Durometro	72	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	-	-	ASTM D638
	807 MPa	117045.67 psi	-
	636 MPa	92244.17 psi	-
Resistencia a la tracción	-	-	ASTM D638
	24.0 MPa	3480.91 psi	-
	24.1 MPa	3495.42 psi	-
Elongación a la tracción			ASTM D638
			-
			-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	12 %	-	
	1500 %	-	
Módulo de flexión		-	ASTM D790
	1010 MPa	146488.38 psi	-
	954 MPa	138366.25 psi	-
	772 MPa	111969.34 psi	-
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ASTM D4812

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	63.9 °C	147.02 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	125 °C	257.0 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	128 °C	262.4 °F	ASTM D3418
Temperatura de cristalización pico (DSC)	113 °C	235.4 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura media	243 °C	469.4 °F	-
Temperatura frontal	246 °C	474.8 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	246 °C	474.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.