

Alathon® M6080WC

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON M6080WC es un homopolímero natural de polietileno de alta densidad con distribución de peso molecular estrecha, formulado para uso como aislamiento primario en aplicaciones de cables coaxiales y de control, incluido el aislamiento expandido por gas o químicamente. Esta resina proporciona procesabilidad y rigidez mejoradas, y presenta excelente color, bajo olor y buena estabilidad de procesamiento.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Estabilidad en el	-	-
	Procesamiento	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Bajo a ningún olor	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aislamiento electrónico Aplicaciones de Cable y Alambre	- -	- -
Certificaciones de organismos	ASTM D 1248, III, Clase A, Cat. 3, Grado E11 MIL L-P-390C, Tipo II, Clase H, Grados 4, Cat. 3	- -	- -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.958 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	67	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	26.9 MPa	3901.52 psi	-
	21.4 MPa	3103.81 psi	-
Elongación a la tracción	1900 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1320 MPa	191450.16 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	130 °C	266.0 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	3.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	28 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.36	-	ASTM D1531
Factor de disipación	3.0E-5	-	ASTM D1531

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	149 to 163 °C	300.2 - 325.4 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	177 to 204 °C	350.6 - 399.2 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	204 to 232 °C	399.2 - 449.6 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	246 to 260 °C	474.8 - 500.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	246 to 260 °C	474.8 - 500.0 °F	-
Temperatura del adaptador	246 to 260 °C	474.8 - 500.0 °F	-
Temperatura de fusión	246 to 260 °C	474.8 - 500.0 °F	-
Temperatura del dado	246 to 260 °C	474.8 - 500.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.