

Alathon® M6138

Fabricante	LyondellBasell Industries	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALATHON M6138 es una resina de polietileno de alta densidad para uso en aplicaciones de moldeo por inyección. Esta resina presenta buena resistencia al impacto y alta rigidez. Las aplicaciones típicas incluyen contenedores agrícolas, cajones, cubos de tapa abierta, bandejas y bienes de consumo duraderos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Aplicaciones Agrícolas	-	-
	Aplicaciones para consumidores	-	-
	Cajas	-	-
	Cubos	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.961 g/cm ³	-	ASTM D1505
Densidad aparente	0.53 to 0.59 g/cm ³	-	ASTM D1895
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.8 g/10 min	-	ASTM D1238
Flujo en espiral	20.3 cm	-	Internal Method
Dureza Durometro	72	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	ASTM D638
	1220 MPa	176946.36 psi	-
	939 MPa	136190.68 psi	-
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	31.9 MPa	4626.71 psi	-
	21.7 MPa	3147.32 psi	-
Elongación a la tracción			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D638
	7.0 %	-	-
	810 %	-	-
Módulo de flexión		-	ASTM D790
	1740 MPa	252366.12 psi	-
	1640 MPa	237862.32 psi	-
	1370 MPa	198702.06 psi	-
Impacto Izod con entalla	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ASTM D4812

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	81.7 °C	179.06 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	131 °C	267.8 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	134 °C	273.2 °F	ASTM D3418
Temperatura de cristalización pico (DSC)	118 °C	244.4 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura media	243 °C	469.4 °F	-
Temperatura frontal	246 °C	474.8 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	246 °C	474.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.