

ASTALAC™ ABS 2041

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS 2041 es un grado de envasado de extrusión general desarrollado para un procesamiento rápido de termoformado. Tiene un excelente equilibrio de rigidez y resistencia al impacto y ofrece alta resistencia a la fisuración por tensión a una amplia gama de alimentos. Es adecuado para su uso en tarrinas y tapas de margarina. Referencia de Underwriters Laboratory E183535-B.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Dureza Media	-	-
Usos	Embalaje	-	-
	Embalaje de Alimentos	-	-
Número de archivo UL	E183535-B	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión Termoformado	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	230 J/m	4.31 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	89.0 °C	192.2 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga			
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ASTM D1525
CLTE	8.8E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.