

ASTALAC™ ABS AMG

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS AMG es un grado especial de ABS para moldeo por inyección automotriz y está diseñado para su uso en las aplicaciones más difíciles de electrochapado y pintura. ASTALAC™ AMG ofrece un excelente equilibrio de capacidad de chapado, capacidad de pintura, tenacidad al impacto y moldeabilidad. Las aplicaciones automotrices típicas incluyen apliques traseros pintados y rejillas, biseles de lámparas electrochapados y molduras de tira lateral pintadas. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS AMGUV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al impacto, buena	-	-
		-	-
	Electroplateable	-	-
	Pulverizable	-	-
	Buena formabilidad		
Usos	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Piezas exteriores automotrices		
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	45 g/10 min	-	ASTM D1238
	16 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	107	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	42.0 MPa	6091.6 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	35 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	230 J/m	4.31 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	75.0 °C	167.0 °F	ASTM D648
	82.0 °C	179.6 °F	ASTM D648
	87.0 °C	188.6 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	103 °C	217.4 °F	ASTM D1525
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.