

ASTALAC™ ABS KMD

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS KMD fue actualizado en noviembre de 2007 para cumplir con RoHS y es un ABS retardante de llama de propósito general que cumple con la estricta prueba de inflamabilidad AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) a 960 °C, ofreciendo un equilibrio óptimo de resistencia al fuego, tenacidad al impacto, estabilidad de color en interiores, resistencia al calor, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen paneles de fascia de lavavajillas, carcasas de calentadores domésticos y ensamblajes de paneles de control de electrodomésticos. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS KMDUV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Uso general	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-
Usos	Uso general	-	-
	Electrodomésticos y Pequeños Aparatos	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.15 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	98	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	39.0 MPa	5656.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	40 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	68.0 MPa	9862.58 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	260 J/m	4.87 ft·lb/in	ASTM D256

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Gardner	25.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	73.0 °C	163.4 °F	-
	85.0 °C	185.0 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	100 °C	212.0 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-
Temperatura media	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
Temperatura frontal	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.