

ASTALAC™ ABS KMS

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS KMS fue actualizado en noviembre de 2007 para cumplir con RoHS y es un grado de ABS de alta resistencia al impacto y retardante de llama diseñado para aplicaciones de extrusión de láminas que requieren resistencia al fuego, tenacidad superior y resistencia al abuso, manteniendo un equilibrio de alto brillo, fácil formabilidad y rigidez del producto. Las aplicaciones termoformadas típicas incluyen carcasas de unidades de aire acondicionado/ calefacción grandes y paneles de señalización publicitaria en blanco. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS KMSUV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta resistencia al	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	impacto Rigidez Media		
Usos	Hoja	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de hoja Termoformado	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.15 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	86	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	50 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2050 MPa	297327.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	62.0 MPa	8992.36 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
			ASTM D3029

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Gardner	40.0 J	-	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	72.0 °C	161.6 °F	-
	84.0 °C	183.2 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	98.0 °C	208.4 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	175 to 200 °C	347.0 - 392.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 to 205 °C	356.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 to 210 °C	365.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de fusión	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del dado	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Rodillo de toma	75.0 to 105 °C	167.0 - 221.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 25.0 MPa	1450.38 - 3625.95 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.