

ASTALAC™ ABS KMZ

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS KMZ es un ABS retardante de llama de alto flujo de fusión que cumple con la estricta prueba de inflamabilidad UL94 V-0 de Underwriter's Laboratory y ofrece un equilibrio óptimo de resistencia al fuego, tenacidad al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen paneles de fascia de lavavajillas y otros componentes de carcasas eléctricas domésticas/industriales. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS KMZUV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Rigidez Media	-	-

Usos

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Electrodomésticos y Pequeños Aparatos	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.16 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	98	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	42.0 MPa	6091.6 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	35 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	200 J/m	3.75 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	74.0 °C	165.2 °F	-
	86.0 °C	186.8 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	101 °C	213.8 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-
Temperatura media	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
Temperatura frontal	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.