

ASTALAC™ ABS M7

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS M7 es un grado de ABS para extrusión de alta resistencia al impacto con flujo moderado, diseñado para aplicaciones que requieren excelente tenacidad y resistencia al abuso, así como buena conformabilidad. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS M7UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Método de procesamiento	Extrusión	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min 2.0 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	99	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	69.0 MPa	10007.62 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	25.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	79.0 °C 85.0 °C 90.0 °C	- 174.2 °F 185.0 °F 194.0 °F	ASTM D648 - - -
	108 °C	226.4 °F	ASTM D1525

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			
CLTE	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 25.0 MPa	1450.38 - 3625.95 psi	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	185 to 210 °C	365.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	190 to 215 °C	374.0 - 419.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	195 to 220 °C	383.0 - 428.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 5 del cilindro	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del dado	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Rodillo de toma	75.0 to 105 °C	167.0 - 221.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.